

Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 1/2)

Akreditasyon Kapsamı


 <p style="font-size: small;">Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0125-K</p>	NoBo Kalibrasyon Gözetim Denetim Hizmetleri San. Ltd. Şti.	
	Akreditasyon No: AB-0125-K Revizyon No: 00 Tarih: 12-Aralık-2013	
Kalibrasyon Laboratuvarı		
Adresi : Tekstilcent İş Merkezi Tekstilcent A 22 Blk. No:40 Esenler 34235 İSTANBUL / TÜRKİYE	Tel : 0212 438 74 28 Faks : 0212 438 79 77 E-Posta : Website : www.nobokalibrasyon.com.tr	

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölç. Belirsizliği k=2)(±)	Açıklamalar
TERAZİ Otomatik Olmayan elektronik terazilerin kalibrasyonu	2100 g'a kadar 10 kg'a kadar 1000 kg'a kadar 2000 kg'a kadar	E2 sınıfı kütleler ile F1 sınıfı kütleler ile M1 sınıfı kütleler ile İkame Yükler ile	2·10 ⁻⁶ 6,3·10 ⁻⁶ 8,5·10 ⁻⁵ 1,3·10 ⁻⁴	Kalibrasyon terazinin kullanıldığı yerde yapılır. Kalibrasyon metodu; EURAMET cg-18'e göre hazırlanmış Kalibrasyon Prosedürü
BASINÇ Relatif Basınç (Analog ve Sayısal Basınç Ölçerler)	-85 kPa ile -10 kPa Arası 0,2 MPa ile 2 MPa Arası 7 MPa ile 70 MPa Arası	Gaz (Hava) Gaz (Hava) Hidrolik	5 mbar 3,4 mbar 0,23 bar	EURAMET / cg-17 Rehber Dokümanına uygun hazırlanmış Kalibrasyon Prosedürü
SICAKLIK Göstergeli Sıcaklık Ölçerler	-30°C' den 260°C' ye kadar	Sıvılı Banyo Ortamında	0,32°C	Karşılaştırmalı Yöntem ile Kalibrasyon
	260°C' den 400°C' ye kadar	Kuru Blok Kalibratör	0,75°C	Karşılaştırmalı Yöntem ile Kalibrasyon
	400°C' den 1100°C' ye kadar	Kuru Blok Kalibratör	2,08°C	Karşılaştırmalı Yöntem ile Kalibrasyon
Sıvılı Cam Termometre	-30°C' den 260°C' ye kadar	Bölüntü Değeri 0,01 °C	0,32°C	Karşılaştırmalı Yöntem ile Kalibrasyon
Sıcaklık Kontrollü Hacimler (Sterilizatör, İnkübatör, Etüv, Fırın, Derin Dondurucu, Soğuk Oda, Buzdolabı, Otoklav, İklimlendirme Kabini v.b.hacim performans testi)	-40°C' den 250°C' ye kadar	Mobil Kalibrasyon sistemi ile	1,2°C	Yerinde kalibrasyon EURAMET/cg.20 TS EN 60068-3-5 TS EN 60068-3-11 DKD-R 5-7 standartlarına göre hazırlanmış kalibrasyon Prosedürü
Kül Fırını	80°C ... 200°C 200°C... 1100°C		1,18°C 2,24°C	Yerinde kalibrasyon Eksenel Sıcaklık Dağılımı



Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 2/2)

Akreditasyon Kapsamı

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0125-K</p>	<p>NoBo Kalibrasyon Gözetim Denetim Hizmetleri San. Ltd. Şti.</p> <p>Akreditasyon No: AB-0125-K Revizyon No: 00 Tarih: 12-Aralık-2013</p>
--	---

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölç. Belirsizliği $k=2$)(±)	Açıklamalar
Bağıl Nem Ölçer Analog ve Dijital Nem, Sıcaklık ve Nem Ölçüm Cihazları	-10 °C ... 0 °C 0 °C ... +50 °C 30 %Rh-85%Rh	Karşılaştırmalı Yöntem	1,13°C 1,34°C % 3,4 RH	Karşılaştırmalı Yöntem ile Kalibrasyon

KAPSAM SONU




Dr. H. İbrahim ÇETİN
Genel Sekreter Vekili